

# ULTRADETERNOX

## PROPRIETA'

**ULTRADETERNOX** è un formulato liquido speciale, con oltre 20 componenti pregiati ed ecologici di natura alcalina e tensioattiva tamponata, che esplica azioni antiossidative passivanti protettive sui metalli e che, quando richiesto, per mezzo di additivi sequestranti e disperdenti, garantisce anche una efficace azione contro residui minerali e scorie leggere che tendono sovente a stazionare e contaminare le superfici trattate.

Il prodotto in questione è stato composto principalmente con lo scopo specifico di neutralizzare le eventuali acidità residue che per motivi legati al ciclo produttivo rischiano di compromettere l'uniformità delle superfici metalliche, il tutto escludendo la possibilità che a tale azione possa derivare un effetto collaterale indesiderato sulla lavorazione stessa.

Per questo **ULTRADETERNOX** ha trovato naturale applicazione nei cicli produttivi della smalteria industriale. Sarebbe con questo sbagliato sottovalutare le sue peculiari caratteristiche detergenti, derivate dalla presenza nella formulazione di eccezionali additivi sgrassanti ed emulsionanti che ne consentono l'utilizzo in fase di sgrassaggio industriale con davvero ottime performance.



## APPLICAZIONI

Come sopra riportato **ULTRADETERNOX** può essere utilizzato per due principali situazioni:

- A) Pulizia profonda da grasso e olio e residui di combustione, decarbonizzazione testate e pistoni motori automotive
- B) Nella smalteria industriale e nella galvanica
- C) Nello sgrassaggio generalizzato e in presenza di distaccanti silicici grigi per stampi articoli in plastica.
- D) Pulizia e manutenzione di ruote dentate ingranaggi e grandi parti meccaniche con gravi sporcizie difficili.

Nel ciclo di lavorazione in smalteria, è noto a tutti gli operatori che a seguito di uno sgrassaggio di massima a base alcalina si passa ad una fase di decapaggio e sgrassatura per l'eliminazione di residui minerali, ossidazioni superficiali, tracce di saldatura e scorie derivate da lavorazioni precedenti di varia natura.

Tale decapaggio può essere effettuato a freddo utilizzando acido cloridrico in soluzione, oppure a caldo utilizzando acido solforico.

Dopo una ricorrente fase di risciacquo è possibile rimuovere e neutralizzare totalmente la permanenza dell'acidità dalle superfici trattate utilizzando **ULTRADETERNOX**, che garantisce anche una totale copertura antiossidativa del manufatto fino alla fase di smaltatura escludendo nella maniera più totale qualsiasi problema di adesione dello smalto stesso.

Nella più ricorrente lavorazione di pulizia da olio bruciato per fusione ad esempio, e nello sgrassaggio generalizzato invece, è utile tener presente che il **ULTRADETERNOX** può essere utilizzato su tutti i metalli e che, a seconda delle applicazioni, è risultato detergente-disgregante di massimo livello per tutti gli acciai nelle varie leghe e composizioni ed in particolare sono state sottolineate elevate capacità emulsionanti nei confronti di contaminazioni di origine organica animale.

## DATI CHIMICO-FISICI

Stato fisico:	Liquido.
Colore:	Giallo.
pH a 20°C:	13(soluz.1%).
Densità relativa:	1.3 g/ml.
Punto ebollizione:	> 100°C.

## MODALITA' D'USO

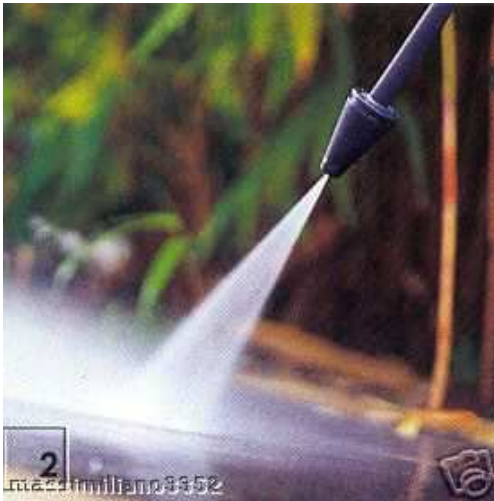
Per pezzi di smalteria da sgrassare e neutralizzare si utilizza in concentrazioni che possono variare a seconda del grado di sporco tra l'1 ed il 3%, mentre se **ULTRADETERNOX** viene utilizzato solo per la fase di risciacquo protettivo si utilizza allo 0.1%.

Per lo sgrassaggio generalizzato può essere utilizzato a spruzzo previa irrorazione delle superfici da trattare in concentrazioni tra il 2 ed il 4% per qualsiasi tipo di metallo; con azione passivante protettiva.

Sarà possibile migliorare ulteriormente le già elevate performance di sgrassaggio con un sistema a due componenti aggiungendo sul posto un tensioattivo non schiumogeno allo 0.5-1%.

## AVVERTENZE

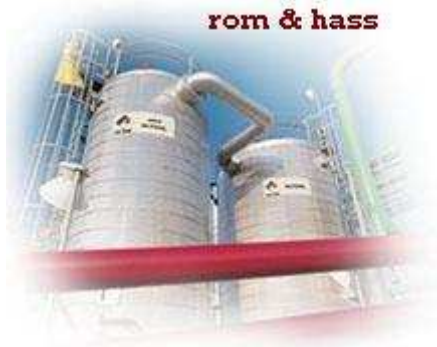
Effetti di leggere ossidazioni superficiali si possono evidenziare solo su leghe di **alluminio a bassa concentrazione**, sarà quindi consigliata la giusta prudenza nel caso di successiva verniciatura controllando l'aderenza e la resistenza della vernice stessa sulla superficie trattata.



Il lavaggio stampi per articoli in plastica, stampi per gomma (guarnizioni oring), la pulizia di stampi e matrici per alluminio, zama, maniglie in ottone e altri componenti in lega leggera per aeronautica, casalinghi, industria automobili (motori e parti di gruppi freni frizione, fanalerie, ecc.) trovano in **ULTRADETERNOX** e nei nostri Generatori di Ultrasuoni due alleati formidabili per la perfetta pulitura in tempi rapidi, con massima qualità nel risultato, grande economia dei costi orari e totale sicurezza ecologico ambientale.

**ALTRE APPLICAZIONI**

Il prodotto ha trovato applicazioni positive in elettronica per la manutenzione di schede di media e grande dimensione (tipo telecom – siemens – enel) dove si presentano sporcizie elevate di grassi e polveri ambientali. Un semplice lavaggio ad ultrasuoni a bassa temperatura e a basso tenore di **ULTRA-DETERNOX** consentono di ottenere un perfetto trattamento dei componenti elettronici su scheda in pochi minuti.



Anche nel settore di produzione di prodotti poliuretanici per automotive e moto il lavaggio di componenti sporchi di residui sono puliti in 30 minuti circa con una percentuale più elevata di detergente ( 15 – 30 %) diluita in acqua normale riscaldata in automatico dalle ns. macchine ad ultrasuoni a temperature medio alte: tra i 70 e i 95°C.



Le indicazioni riportate in questa scheda sono al meglio delle nostre conoscenze attuali. Nulla di quanto contenuto in questa scheda deve essere comunque interpretato come garanzia. E' responsabilità dell'utente determinare l'adattabilità delle informazioni qui riportate al proprio impiego specifico.