

ULTRA V1 - V2 SUPER LIQUIDO

PROPRIETA'

ULTRA V1 - V2 SUPER LIQUIDO è un detergente fortemente alcalino, non silicato, composto da agenti solubili ed emulsionati. Non contiene ne floruri ne prodotti tossici (fenoli , cianuri, ed altre sostanze pericolose).

E' agevolmente miscibile in acqua alla concentrazioni indicate. Si risciacqua facilmente in acqua fredda o calda ed è ecologicamente biodegradabile oltre il 95%. Richiede fasi successive di neutralizzazione mediante Risciacquo con acqua pulita. ULTRA V1 - V2 SUPER LIQUIDO è un detergente industriale ecologicamente compatibile in soluzione.

Applicazioni:

Viene utilizzato su stampi e pezzi d' acciaio per la rimozione di primer di calamina, di calcare residui alimentari, organici e inorganici, ruggine, finiture di vernice ad acqua - ad olio -asfaltica - bituminosa, lacca ricotta, varie altre vernici da metalli ferrosi, paste di lucidatura e paste di trafilatura, residui carboniosi, residui di olii lubrificanti, residui di trafilatura e taglio, distaccanti base acqua ed olio , protettivi vari, residui di leghe di ALLUMINIO , ZAMA , PIOMBO , FERRO e MAGNESIO. E' consigliato in tutte le situazioni difficili dove è necessario una forte azione di sgrassaggio e una rapida pulizia di sporco pesante. Elimina totalmente i residui carboniosi nelle lavorazioni meccaniche di trafilatura e di stampaggio e tutti i prodotti normalmente utilizzati in fonderia : olio minerale, grasso , grafite , calamina e distaccanti bruciati.

Controindicazioni:

Non è consigliato su Stampi e pezzi il cui materiale costituente sia : Alluminio, Zama e Leghe Leggere. Per questi stampi o pezzi in lega richiedere il nostro Detergente ULTRACLEAN.

Vantaggi operativi:

Solubile al 100% in acqua seguendo le modalità e concentrazioni indicate.

Ininfiammabile.

Nessuna neutralizzazione nessuna attrezzatura elettrolitica durante e dopo il lavaggio.

Risciacquo con acqua semplice in continuo o in pressione.

Controllo:

Con titolazione semplice: prelievo di 10 ml. dal bagno di ULTRA V1 - V2 SUPER LIQUIDO aggiunta di gocce di fenolfaleina, dosaggio standard per soluzione acida sino a completa decolorazione. Ogni ml. acido corrisponde a 5,5 g/1.

Controllo del Valore di PH:

Richiedere il ns. Phmetro Digitale CHECHER 01 o ULTRA 01 , per verificare :

- Il grado di alcalinità e la % di detergente presente nella vasca.
- Il grado di PH neutro nelle fasi di neutralizzazione (Richiedere la ns. Serie di Fluidi Neutralizzanti V21-V23-V24)
- Il grado di PH mancante per i rabbocchi di detergente nelle vasche di lavaggio con Ultrasuoni.



DATI CHIMICO-FISICI

Stato fisico:	liquido viscoso.
Colore:	incolore.
pH a 20°C:	13(soluz.1%).
Densità relativa:	1.3 g/ml.
Punto ebollizione:	> 100°C.

Istruzioni per l' uso:

□ Vasche:

Utilizzare solo vasche di lavaggio ULTRASUONI I.E. in acciaio inox AISI 304 / 316 tipo USA - A - AC - VS.

□ Preparazione:

Riempire la vasca fino al livello con acqua a temperatura ambiente. Accendere il Generatore Ultrasuoni e far degasare l'ossigeno per almeno 15'.

□ Miscelazione:

Aggiungere al liquido ULTRA V1 - V2 SUPER LIQUIDO nelle dose consigliate (2-15%) avendo l' accortezza di versare lentamente il detergente nella vasca: non gettare assolutamente il prodotto onde evitare spruzzi fuori vasca e la produzione di sacche di vapore e di surriscaldamento localizzati nella vasca. Agitare lentamente con attenzione sino a completa soluzione.

Riaccendere il generatore ad ultrasuoni, il sistema di aspirazione e la resistenza elettrica ad immersione per il riscaldamento del fluido a regime.

[] Lavaggio:

Mantenere la temperatura da 65-90°C normalmente, onde ottenere i migliori risultati di lavaggio e pulitura dei pezzi e degli stampi. Il tempo di permanenza dello stampo o dei pezzi da pulire (da 5 a 60') dipenderà dalla composizione dello stesso e dalla quantità e tipo di incrostazioni da asportare. Nelle varie operazioni si consiglia di ridurre al minimo le operazioni di apertura e chiusura del coperchio della vasca.

[] Risciacquo:

Togliere lo stampo/pezzo dalla vasca e risciacquarlo nell' apposita vasca con acqua calda e ultrasuoni o nello stadio di risciacquo compresso idrocinetico con acqua fredda e aria compressa.

[] Proteggere:

I metalli ossidabili (ferro, ghisa, ecc) mediante modulo di Protezione con vasca per ammollo. Richiedere i nostri Protettivi:
 - V5 Liquid Dewatering
 - V5-801 Dew no-solvent
 oppure utilizzare Oli minerali, grassi vegetali alimentari a seconda delle norme.

Esempi di concentrazioni consigliate in singole tipologie di residui in abbinamento al sistema ad Ultrasuoni :

[] Vernici e residui carboniosi:

concentrazione: 20% medio
 temperatura: 90°C.

[] Incrostazioni da alte temperature:

concentrazione: 24 - 36 % medio
 temperatura: 90 - 110°C.

[] Titanio:

concentrazione: 25 - 50%
 temperatura: 70 -75°C.

[] Magnesio:

concentrazione: 25 % max
 temperatura: 90 - 100°C.



TANICA STANDARD DA 50KG



ETIHCETTA PRODOTTO

NORME D'USO

[] Precauzione nella manipolazione:

Evitare il contatto con la pelle utilizzare i guanti.

Evitare il contatto con gli occhi utilizzare gli occhiali.

[] Misure cuatelative individuali:

Non ingerire

[] Misure speciali di protezione

Se necessario utilizzare ulteriori indumenti protettivi (maschere, grembiuli, stivali).
 Trasportare e conservare in contenitori chiusi a temperatura a 55°C. Evitare lo stoccaggio in prossimità di acidi e di ossidanti. Tanica plast da 50kg.

SPECIFICHE INTERNAZIONALI DI RIFERIMENTO

- NORME NF-T 01-100
- NORME TT-C 490B METH. V + DOUGLAS
- DPM 2776
- NORME P & V SPMC7
- NORME FORD N-SB 1364

Le indicazioni riportate in questa scheda sono al meglio delle nostre conoscenze attuali. Nulla di quanto contenuto in questa scheda deve essere comunque interpretato come garanzia. E' responsabilità dell'utente determinare l'adattabilità delle informazioni qui riportate al proprio impiego specifico